



QU'EST-CE QUE LE MARQUAGE LASER ?



Le marquage laser se différencie de toutes les autres technologies de codage, car il a la particularité de n'utiliser aucun consommable solide ou liquide. Le marquage est réalisé au moyen d'une concentration de chaleur sur le substrat. Du dioxyde de carbone (CO₂) est soumis, dans un tube scellé, à une onde de fréquence radio qui produit un faisceau laser.

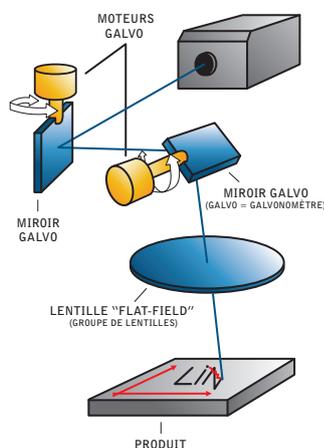
Il en résulte une absorption, par le support à marquer, du rayonnement au point de concentration du faisceau avec un dégagement de chaleur intense. La chaleur ainsi dégagée crée le marquage sur le produit de façon irréversible et indélébile par l'un des processus suivants :

- Gravure de la surface (verre, bois, PET)
- Erosion ou élimination du traitement de surface (Peinture ou vernis sur métal)
- Décoloration ou changement de teinte par réaction chimique (surface thermosensible, papier, carton, plastique)

Les lasers traçants vectoriels, les plus répandus dans les applications industrielles, utilisent deux miroirs commandés par un galvanomètre qui déplace le faisceau laser sur la surface du produit tel un stylo. Le marquage est alors obtenu par déplacement du point de concentration. Le faisceau étant calibré, et la focale fixe, la qualité d'impression qui en résulte est exceptionnelle en comparaison aux autres techniques de marquage.

Cette technologie d'impression est ainsi parfaitement adaptée pour répondre aux besoins de marquage sur une vaste gamme de supports, tels que les emballages cartons, étiquettes, bouteilles en verre ou en plastique, flacons, tubes... ou encore sur les composants automobiles ou électroniques tels que connecteurs, relais, durites, capteurs, flexibles, câbles, profilés.....

Comme toutes les imprimantes Linx, les systèmes de marquage Laser bénéficient du savoir-faire et des standards de qualité élevée de la marque et sont spécialement conçus pour permettre une utilisation simple et fiable tout en diminuant le coût d'exploitation sur toute la durée de vie du produit.



MARQUAGE LASER : Principaux bénéfices

- Vitesse et qualité d'impression élevées.
- Excellente lisibilité sur un grand nombre de produits.
- Codage et marquage indélébiles garantissant traçabilité et anti-contrefaçon.
- Codage et marquage sur de grandes surfaces.
- Maintenance plus propre et plus facile, sans fluides ni consommables.
- Empreinte environnementale faible.



POURQUOI CHOISIR LES CODEURS LASER LINX ?

Élimination des arrêts de production :

La gamme d'imprimantes Laser Linx repose sur une plateforme éprouvée et stable qui permet de bien maîtriser l'impression et le fonctionnement en 24/7 :

- Séparation du tube de l'électronique de puissance pour éviter les montées en températures.
- Module de commande tactile, offrant des assistants et des menus raccourcis qui permettent de procéder à des changements de paramètres ou de messages en cours d'impression.
- Ombrilic déconnectable pour faciliter les opérations de maintenance ou la mobilité entre les lignes.

Coûts de production minimum :

Les imprimantes Laser Linx sont d'une grande fiabilité et nécessitent moins de maintenance que la plupart des autres laser de leurs catégories grâce à :

- Un système de refroidissement séparé pour le tube et l'électronique de commande sur les modèles compacts.
- Des tubes à gaz CO₂ de grand volume pour une longue durée de vie pouvant atteindre 70 000 heures de fonctionnement*.
- Des galvanomètres numériques équipés de moteurs pas à pas plus rapides et plus robustes que les modèles analogiques et éliminant les réglages.

Élimination des risques d'erreur :

Les imprimantes Laser Linx sont faciles et rapides à paramétrer sur votre ligne de production :

- Un module de commande tactile robuste facilite la création, la mise à jour et la modification des messages, en touchant simplement les raccourcis, minimisant ainsi les risques d'erreur de l'opérateur.
- Un choix de logiciels LinxDraw® ou LinxVision® permet depuis le module de commande tactile ou via le réseau la création de messages et le pilotage à distance des codeurs Laser.
- La fonction Quadmark permet de piloter jusqu'à 4 unités de puissance laser avec le même module de commande tactile pour les lignes multi pistes.

Qualité et esthétique du marquage :

Les imprimantes Laser Linx délivrent une qualité d'impression remarquable grâce à :

- Des galvanomètres numériques équipés de moteurs pas à pas rapides.
- La création de vecteurs améliorés pour satisfaire les exigences les plus élevées dans le respect des formes des logos.
- La fonction Visicode® permet d'obtenir des codes d'une grande lisibilité sur les supports verre et plastique.
- Multiples longueurs d'ondes disponibles.

* La durée de vie du tube dépend de l'application (vitesse, nombre de ligne, type de substrat).



LINX SL1

Un laser économique pour de nouvelles applications.



- Simple.
- Compact.
- Fiable.

LINX CSL10

Robuste et puissant pour une vitesse de marquage élevée.



- Facile d'intégration.
- Facile d'utilisation.
- Facile d'entretien.

LINX CSL30

Augmente la productivité
Élimine les risques d'erreur
Garantit la haute qualité des codes.



- Tube longue durée de vie jusqu'à 45 000 heures*.
- Parmi les plus rapides du marché jusqu'à 2 000 caractères/s.
- Facilité d'intégration : écran tactile déporté, multiples têtes et lentilles, ombilic déconnectable, version IP65.

LINX CSL60

Codage parfait dans tous les environnements.



- Puissant
- Rapide
- Facile d'intégration

LINX SLHP

Ultra-puissant, haute qualité de Marquage



- Très haute vitesse jusqu'à 70 000 produits par heure,
- Fiabilité élevée dans les environnements difficiles,
- Facilité d'intégration grâce à son bras articulé.

LINX FSL20 & FLS50

La traçabilité totale pour chaque produit



- Qualité de marquage sur tous les supports,
- Tête laser peu encombrante, facile à intégrer,
- Durée de la source laser jusqu'à 100 000 heures.

LinxVision®

L'interface intuitive de l'écran tactile couleur.



- Écran tactile 10,1 pouces compact, robuste, indice de protection IP65 garantissant une fiabilité et disponibilité maximales même dans les environnements les plus difficiles.
- Personnalisation des menus raccourcis pour accéder aux fonctions essentielles en cours d'impression.
- Pilotage simultané jusqu'à 4 têtes laser.

Logiciel LinxDraw™

Complète les fonctions avancées de codage et de commande Laser.



- Création de codes complexes y compris codes 2D, codes à barres, graphiques et logos.
- Très grande souplesse d'utilisation pour définir le masque des messages, paramétrer le laser.
- Contrôle / commande de votre codeur laser depuis un PC.
- Connectivité réseau.



Linx s'engage à fournir des produits, des services et une assistance technique de haute qualité sur lesquels les clients peuvent compter.

Pour satisfaire au mieux les attentes des clients, Linx concentre ses efforts à développer des solutions innovantes et performantes.

MP40086 **LINX** THINKING ALONG YOUR LINES

Pour en savoir plus sur les imprimantes Laser, contactez :

Linx France SAS

9 - 13 avenue du Lac - 91080 Courcouronnes - France

E info@linx.fr

T +33 (0)1 60 91 08 00

F +33 (0)1 60 78 99 99

Linx, Linx Vision® et LinxDraw® sont des marques déposées de Linx Printing Technologies Ltd.



www.linx.fr