

# Encres spéciales adhésions



Les encres spéciales adhésions Linx pour imprimantes à jet d'encre continu sont destinées aux applications où la durabilité et l'adhérence des autres encres sont mises à l'épreuve.

Pour consulter le profil complet de chaque encre avec la liste des imprimantes compatibles, reportez-vous à la fiche technique consacrée à la gamme d'encres teintées Linx.

■ Encre noire pour film plastique 1016

■ Encre noire pour support humide 1055

■ Encre noire pour support humide 1056

■ Encre noire pour embouteillage 1058

■ Encre noire pour substrats huileux 1062

■ Encre noire pour substrats gras 1063

■ Encre noire pour verre sec 1065

■ Encre noire embouteillage 1068

■ Encre jaune pour embouteillage 1088

■ Encre noire pour PE 1130

■ Encre noire pour emballage alimentaire 2250



## ■ Encre noire pour film plastique 1016

Cette encre à séchage rapide offre une excellente adhérence sur l'OPP et le BOPP, ainsi que sur de nombreux autres plastiques habituellement difficiles à coder comme le polypropylène, le polyéthylène et le nylon.



## ■ Encre noire pour support humide 1055

Une encre résistante à l'eau qui peut donc être appliquée à travers une fine couche humide. Résistante à l'eau une fois sèche, elle convient donc pour l'embouteillage à froid, les aliments surgelés et les produits destinés à être plongés dans un liquide ou rincés après le codage.



## ■ Encre noire pour support humide 1056

Une encre résistante à l'eau, qui peut donc être appliquée à travers une fine couche humide. Résistante à l'eau une fois sèche, elle convient donc pour l'embouteillage à froid, les aliments surgelés et les produits destinés à être plongés dans un liquide ou rincés après le codage. De couleur plus tenace que l'encre 1055, elle doit être effacée avec un caustique plus puissant.



## ■ Encre noire pour embouteillage 1058

Pénètre la condensation, ce qui en fait une encre idéale pour le conditionnement en bouteilles mouillées. Offre une bonne qualité d'impression et un séchage rapide. Convient également pour les environnements à humidité élevée.

# Encres spéciales adhésions

■ Encre noire pour film plastique 1016

■ Encre noire pour support humide 1055

■ Encre noire pour support humide 1056

■ Encre noire pour embouteillage 1058

■ Encre noire pour substrats huileux 1062

■ Encre noire pour substrats gras 1063

■ Encre noire pour verre sec 1065

■ Encre noire embouteillage 1068

■ Encre jaune pour embouteillage 1088

■ Encre noire pour PE 1130

■ Encre noire pour emballage alimentaire 2250



## ■ Encre noire pour substrats huileux 1062

Permet d'imprimer à travers une fine couche huileuse sur les plastiques, le métal, le verre et les surfaces cireuses telles que l'OPP. Convient aux applications alimentaires et industrielles légères.



## ■ Encre noire pour substrats gras 1063\*

Offre une excellente adhérence et un fort contraste sur les substrats couverts d'une pellicule légèrement huileuse ou grasse, par exemple les emballages alimentaires souples, ou lorsque le code doit être exposé à l'huile dans son processus de production. Permet également d'imprimer à travers une fine couche de condensation.



## ■ Encre noire pour embouteillage 1068

Cette encre à séchage rapide imprime des codes nets et visibles qui résistent à la pasteurisation, à l'immersion dans l'eau glacée et à la réfrigération.

Ces codes sont effaçables lors du lavage des bouteilles pour la réutilisation de celles-ci.



## ■ Encre noire pour verre sec 1065

Offre d'excellentes propriétés d'adhérence, de lisibilité et de résistance au frottement sur le verre sec et le PET. Idéale pour les lignes rapides dans l'industrie alimentaire.



## ■ Encre jaune pour embouteillage 1088

Cette encre à séchage rapide offre une excellente adhérence sur le verre. Elle applique des codes clairs et lisibles sur le verre et conserve son adhérence dans les conditions de condensation en chambre froide. Ces codes sont effaçables lors du lavage des bouteilles pour la réutilisation de celles-ci.

\* Conforme à l'ordonnance du DFI suisse 817.023.21 relative à l'emballage alimentaire.



### ■ Encre noire PE 1130\*

Cette encre à séchage rapide offre une adhérence exceptionnelle sur le polyéthylène ainsi que sur d'autres plastiques habituellement difficiles à coder, comme le nylon et certains types de polypropylène.



### ■ Encre noire pour emballage alimentaire 2250

Une encre à base d'alcool faiblement odorante qui adhère bien à de nombreux substrats, y compris la plupart des plastiques. Sans cétone ni chrome, elle est également conforme aux exigences du Ministère de l'agriculture des États-Unis (USDA) concernant les contacts accidentels avec la viande et la volaille.

## Commande par packs

CARACTÉRISTIQUES DES ENCRE	BASE ENCRE/ SOLVANT	TEMPS DE SÉCHAGE	SOLVANT LINX RECOMMANDÉ	COMMANDE PAR PACKS			
				5 Litres	1 Litre	EasiPacks	Combipacks
Encre noire pour film plastique 1016	MEK	1-2 secondes	1506	Oui	Oui		Oui
Encre noire pour support humide 1055	MEK	1-5 secondes	1555	Oui	Oui	Oui	Oui
Encre noire pour support humide 1056	MEK	1-5 secondes	1555	Oui	Oui		Oui
Encre noire pour embouteillage 1058	MEK	1-3 secondes	1558	Oui			Oui
Encre noire pour substrats huileux 1062	MEK	1-2 secondes	1505	Oui	Oui		
Encre noire pour substrats gras 1063	MEK	1-2 secondes	1563	Oui	Oui	Oui	
Encre noire pour verre sec 1065	MEK	1-2 secondes	1565	Oui	Oui	Oui	Oui
Encre noire pour embouteillage 1068	MEK	1-2 secondes	1590	Oui	Oui	Oui	
Encre jaune pour embouteillage 1088	MEK	1-2 secondes	1588	Oui	Oui	Oui	
Encre noire PE 1130	MEK	1-2 secondes	1530	Oui	Oui	Oui	Oui
Encre noire pour emballage alimentaire 2250	Éthanol	2-4 secondes	2750 or 2502	Oui	Oui		Oui

### Assurance qualité

Concernant les imprimantes à jet d'encre continu Linx, il est toujours recommandé de n'utiliser que les encres et solvants Linx car l'utilisation d'autres encres et solvants peuvent affecter les performances de l'imprimante et provoquer une panne.

Les encres et solvants Linx sont formulés spécialement pour être utilisés dans les imprimantes Linx afin d'optimiser les performances et la fiabilité.

Ils sont fabriqués conformément aux procédures de qualité ISO 9001 certifiées et vérifiables.

Toutes les matières premières utilisées sont sélectionnées et auditées afin d'assurer une disponibilité permanente dans le respect des nouvelles législations et des normes de sécurité.

### Consignes pour la manipulation des encres

Linx prend beaucoup de précautions pour qu'aucun de nos consommables (encre ou solvant) CIJ standard ne soit classé comme « Toxique », « Dangereux », ou « Toxique pour l'environnement ».

Pour plus de détails sur les précautions de sécurité à observer lors de la manipulation de ces liquides, consultez les Fiches de Données de Sécurité.

### Conditionnement des encres et solvants Linx

#### Packs standard de 5 litres

(10 bouteilles/cartouches de 0,5 L d'encre ou de solvant) pour les clients qui utilisent au moins 5 litres d'encre par an.

#### Packs de 1 litre

(2 bouteilles/cartouches de 0,5 L d'encre) pour les clients qui utilisent au moins 2 litres d'encre par an.

#### EasiPacks

(10 bouteilles/cartouches de 0,5 L d'encre ou de solvant en packs de 1 litre) pour les clients qui souhaitent pouvoir répartir les boîtes de 5 litres.

#### Combipacks\*

(4 bouteilles de 0,5 L d'encre et 6 bouteilles de 0,5 L de solvant correspondant) pour les clients qui utilisent moins de 5 litres d'encre par an.

\*Non disponible pour les imprimantes série 8900

### Utilisation et stockage des encres et solvants

Stockage :  
Entre 15 et 25 °C

Température de fonctionnement :  
Entre 5 et 45 °C

### Présentation des encres

Pour tout conseil sur votre application particulière, consultez Linx ou votre distributeur local Linx.