

# Encres de qualité alimentaire

LINX

Les encres utilisées dans les imprimantes à jet d'encre continu pour le codage des produits alimentaires sont soumises aux réglementations UE (Union Européenne) et FDA (Food and Drug Administration). Conçues pour répondre à ces exigences, les encres de qualité alimentaire Linx peuvent également être utilisées dans les applications pharmaceutiques.

Dans ces deux cas, la réglementation peut varier d'un pays à l'autre. Il est donc toujours préférable de vérifier la conformité auprès des autorités compétentes. Pour consulter le profil complet de chaque encre avec la liste des imprimantes compatibles, consultez la fiche technique consacrée à la gamme d'encres teintées Linx.

## ■ Encre rouge alimentaire 6100 (FDA)

## ■ Encre bleue alimentaire 6120 (FDA)

## ■ Encre bleue alimentaire 6220 (UE)



## ■ Encre rouge alimentaire 6100 (FDA)

Spécialement formulée pour les secteurs alimentaires et pharmaceutiques, elle contient uniquement des matières premières comestibles approuvées par la FDA aux États-Unis. Convient pour le codage des produits comestibles soumis aux réglementations de la FDA, notamment les emballages souples au contact des aliments et des équipements cliniques.



## ■ Encre bleue alimentaire 6120 (FDA)

Formulée pour les secteurs alimentaires et pharmaceutiques, elle contient uniquement des matières premières comestibles approuvées par la FDA aux États-Unis. Convient pour le codage des produits comestibles soumis aux réglementations de la FDA, notamment les emballages souples au contact des aliments et des équipements cliniques.



## ■ Encre bleue alimentaire 6220 (UE)

Spécialement formulée pour l'industrie alimentaire européenne. Exclusivement composée d'additifs et de colorants alimentaires autorisés par l'UE, elle convient pour le codage des produits comestibles (notamment les œufs), les médicaments, les emballages alimentaires souples et les équipements cliniques.

# Encres de qualité alimentaire

## Commande par packs

CARACTÉRISTIQUES DES ENCRE	BASE ENCRE/ SOLVANT	TEMPS DE SÉCHAGE	SOLVANT LINX RECOMMANDÉ	COMMANDE PAR PACKS			
				5 Litres	1 Litre	EasiPacks	Combipacks
<b>Encre rouge alimentaire 6100 (FDA)</b>	Qualité alimentaire Éthanol	1-9 secondes	6600	Oui	Oui	Oui	Oui
<b>Encre bleue alimentaire 6120 (FDA)</b>	Qualité alimentaire Éthanol	1-9 secondes	6650	Oui	Oui	Oui	Oui
<b>Encre bleue alimentaire 6220 (EU)</b>	Qualité alimentaire Éthanol	1-9 secondes	6650	Oui	Oui		Oui

## Normes de qualité de fabrication

Les encres et solvants de qualité alimentaire Linx sont fabriqués sur des sites de production dédiés et conditionnés sous contrôle strict afin d'éviter tout risque de contamination par des substances de qualité non alimentaire. Toutes les imprimantes à jet d'encre continu Linx destinées aux applications alimentaires sont fabriquées et testées sur des sites de production dédiés.

## Conditionnement des encres et solvants Linx

### Packs standard de 5 litres

(10 bouteilles de 0,5 L d'encre ou de solvant) pour les clients qui utilisent au moins 5 litres d'encre par an.

### Packs de 1 litre

(2 bouteilles de 0,5 L d'encre) pour les clients qui utilisent au moins 2 litres d'encre par an.

### EasiPacks

(10 bouteilles de 0,5 L d'encre ou de solvant en packs de 1 litre) pour les clients qui souhaitent pouvoir répartir les boîtes de 5 litres.

### Combipacks\*

(4 bouteilles de 0,5 L d'encre et 6 bouteilles de 0,5 L de solvant correspondant) pour les clients qui utilisent moins de 5 litres d'encre par an.

\*Non disponible pour les imprimantes série 8900

## Utilisation et stockage des encres et solvants

Stockage :

Entre 15 et 25 °C

Température de fonctionnement :

Encres alimentaires Linx FDA entre 0 et 40 °C

Encres alimentaires Linx UE entre 5 et 35 °C

## Présentation des encres

Pour tout conseil sur votre application particulière, consultez Linx ou votre distributeur local Linx.