



LINX

WHITE PAPER INDUSTRIES DE LA CHIMIE

LINX REMPORTE LES DÉFIS DE LA SÉCURITÉ, TRAÇABILITÉ ET QUALITÉ DE MARQUAGE



Produits d'entretien, de lessive, de jardinage, de bricolage, l'industrie de la Chimie se caractérise par une législation internationale de plus en plus soutenue en matière de sécurité, qualité et environnement.

Intégré au produit, le marquage doit donc répondre aux normes très exigeantes de traçabilité (tenue du marquage), fiabilité (environnements agressifs), sécurité (codage sans erreur), identification (codes barre, datamatrix) et, par voie de conséquence, qualité et précision du marquage.

TENUE DES ENCRES

Pour préserver le contenu, les contenants des produits chimiques sont fabriqués en PEHD, le plus souvent de couleur blanche, ce qui affecte considérablement la tenue des encres. Pour répondre à ce défi, Linx a mis spécifiquement au point des encres dédiées au PEHD, résistantes, contrastées (visibles) et séchant rapidement pour des messages durables et de grande qualité (encres 1130, 1030 et 1085).

Ces encres offrent une excellente stabilité à la lumière, une très bonne résistance à la chaleur et aux produits chimiques (acides, alcalis, essence, alcool).

QUALITÉ DE MARQUAGE : LES CODES DATAMATRIX

Les codes de marquage internationaux en chimie évoluent en 2016 du code barre EAN128 au code Datamatrix (règlement CLP*) afin d'y inclure une quantité d'informations toujours plus importantes. Ces codes, très complexes, requièrent une technologie de très haute précision en matière d'impression pour faciliter leur lisibilité.





Les codeurs à jet d'encre et à transfert thermique Linx sont spécifiquement adaptés à l'impression de ces codes tant en précision qu'en sécurité.

La tenue des encres Linx et la très haute précision de marquage font des codeurs Linx des outils fiables et sûrs au service de la traçabilité en industrie chimique.

FIABILITÉ EN ENVIRONNEMENT AGRESSIF : NORME IP65

Les sites de production chimique présentent souvent des environnements agressifs, corrosifs, inflammables voire explosifs. Toute la production doit donc répondre à des normes drastiques de sécurité, auxquelles répondent les codeurs Linx.

Les imprimantes Jet d'encre et Transfert thermique, en inox, mises au point par Linx répondent toutes aux normes IP65 : coffrets en acier inoxydable assurant la protection contre l'infiltration de liquides et de particules.

CODAGE SANS ERREUR

L'industrie de la chimie se distingue par une grande flexibilité de ses lignes de production et par des emballages primaires en PEHD. L'identification du produit ne peut donc souffrir d'aucune erreur humaine ou technologique.

Afin de réduire au maximum celles-ci, les codeurs Linx peuvent être équipés du système QuickSwitch. Ce logiciel alimenté par les informations recueillies par une douchette scan (lecture en amont de codes barres ou datamatrix),



offre la possibilité de changer en temps réel les paramètres du code sans aucune intervention humaine (N° de lot, date, nature du produit, etc.).

Cette sécurité peut être optimisée par une lecture en aval des codes imprimés (boucle de sécurité) afin d'écarter les rebuts et corriger les erreurs.

LES SOLUTIONS LINX

Pour des raisons de sécurité, seuls les codeurs Transfert thermique et Jet d'encre sont autorisés sur ce type de lignes.

LE TRANSFERT THERMIQUE DE GRADE A

Les codeurs à transfert thermique Linx (TTO) représentent une solution de choix notamment pour le marquage des films, étiquettes et livrets. Ergonomiques, flexibles, faciles à intégrer, simples d'utilisation, rapides et fiables, ces codeurs sont particulièrement adaptés au marquage des codes Datamatrix à un niveau de grade A (la plus haute qualité pour la plus haute précision de marquage).





LE JET D'ENCRE

La gamme des codeurs Jet d'encre Linx offrent la possibilité de répondre :

- à toutes les problématiques en matière de diversité de packaging et de substrats pouvant poser des problèmes de tenue d'encre (HDPE, PET, polyester, polystyrène, etc.).
- à des objectifs spécifiques très contraignants de normes de sécurité, de qualité de marquage, de fiabilité et surtout de flexibilité !

LA DIFFÉRENCE LINX : INTÉGRATION ET FLEXIBILITÉ

Au-delà de la qualité et des performances sur l'ensemble de sa gamme de solutions de marquage, Linx se distingue sur tous les marchés par l'expertise de ses équipes techniques en matière d'études et d'intégration spécifique sur chaque ligne de production en assurant la plus grande flexibilité possible.

Ces codeurs sont donc particulièrement adaptés à l'industrie de la Chimie.



LINX INTÈGRE LE RÈGLEMENT CLP

Ce règlement aligne l'ancienne législation de l'UE sur la classification, l'étiquetage et l'emballage des substances chimiques avec celle du SGH (le Système Global Harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques).

Ses objectifs principaux sont de faciliter le commerce international des produits chimiques et de maintenir le niveau existant de protection de la santé et de l'environnement.



THINKING ALONG YOUR LINES

Pour plus d'information, merci de contacter :

Linx France 2 rue du Bois Sauvage, 91055 EVRY Cedex, France

T 01 72 07 17 05

F 01 60 78 99 99

E info@linx.fr

www.linx.fr

