

Linx TT5 & TT10



Si vous codez par surimpression sur des emballages ou des étiquettes de film souple ou sur des fiches glacées, les imprimantes à transfert thermique Linx TT donneront des images à résolution élevée tout en minimisant les temps d'arrêt et en améliorant l'efficacité et la productivité.

Le Linx TT5, avec un ruban de largeur standard (jusqu'à 55 mm), est particulièrement bien adapté à l'impression des dates limites de consommation et des numéros de lot. Le Linx TT10, avec un ruban plus large (jusqu'à 110 mm), permet l'impression de messages plus longs (ex. ingrédients, logos et informations marketing). Ces deux modèles conviennent parfaitement à une large gamme d'applications, et tout particulièrement dans les secteurs de l'alimentaire, de la confiserie et des produits pharmaceutiques.

La Linx TT5 existe aussi avec la protection IP55/65 pour les applications nécessitant un lavage au jet d'eau.

Diminution des arrêts de production

- Les codeurs Linx TT5 et TT10 utilisent des moteurs pour contrôler la tension du ruban au lieu d'un embrayage, ce qui minimise les risques de casse du ruban
- La conception très simple de la cassette garantit des remplacements rapides et sûrs des rubans
- La réduction de la maintenance et du temps requis pour changer les rubans contribue à diminuer les arrêts de production
- La Linx TT5 a un ruban de 1000mm, ce qui diminue les remplacements de ruban et augmente l'efficacité de la ligne de production.

Faible coût d'exploitation

- Des moteurs bidirectionnels commandent à la fois le déroulement et le rembobinage du ruban, ce qui permet d'effectuer davantage d'impressions avec un espacement régulier de 0.5 mm seulement
- Une plus faible utilisation des consommables génère donc une économie très appréciable

Grande facilité d'utilisation

- Des écrans tactiles couleurs garantissent un fonctionnement aisé et sans problème
- L'interface utilisateur permet de visualiser les messages avant le codage
- La sécurité est renforcée grâce à trois niveaux de protection (mot de passe)
- L'aide au diagnostic intégrée rend la recherche des défauts simple et rapide, optimisant ainsi la productivité

Flexibilité accrue

- Les Linx TT5 et TT10 sont conçus pour vous permettre d'évoluer facilement d'un mode intermittent à un mode continu d'impression. Il est également possible de passer du sens "gauche-droite" au sens "droite-gauche" et réciproquement.
- Cela évite d'avoir à acheter d'autres codeurs lorsque les conditions de production évoluent.
- Ces deux modèles peuvent s'installer sur de nombreux supports de codeur existants, ce qui permet de faciliter leur intégration sur votre chaîne de production



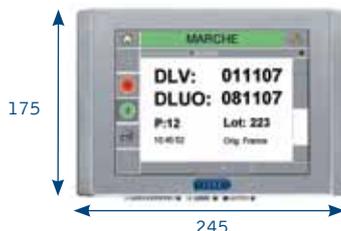
Linx TT5 & TT10

Dimensions (mm)

Module de contrôle - vue de dessus



Module de contrôle - vue de face



Codeur Washdown TT5



Codeur Linx TT5



Codeur Linx TT10



Cassette à ruban



Performances

Modèle	Linx TT5 & TT5 Washdown	Linx TT10
Système électronique inédit d'entraînement de ruban	•	•
Mouvement intermittent	•	•
Mouvement continu	•	•
Tête d'impression	55 mm, 300 dpi, 12 points/mm	110 mm, 300 dpi, 12 points/mm
Surface d'impression - mode intermittent	53 mm (l) x 75 mm (L)	107 mm (l) x 75 mm (L)
Surface d'impression - mode continu	53 mm (l) x 135 mm (L)	107 mm (l) x 200 mm (L)
Largeur de ruban	20 mm - 55 mm	55 mm - 110 mm
Longueur maximale du ruban	1000 mètres	600 mètres
Vitesse d'impression - mode intermittent	50 mm/s - 800 mm/sec	50 mm/s - 700 mm/sec
Vitesse d'impression - mode continu	0 mm/s - 1000 mm/sec	0 mm/s - 800 mm/sec
Longueur du câble entre le codeur et le module de contrôle	3 mètres	3 mètres
Modes haut débit configurables par logiciel	•	•

La vitesse et le rendement d'impression dépendent de la résolution, du substrat, de l'application et des paramètres d'installation

Caractéristiques générales

- Interface utilisateur par écran couleur tactile / 8,4 pouces TFT SVGA (800 x 600)
- Affichage WYSIWYG des messages
- Système d'entraînement bidirectionnel sans embrayage
- Mise en place aisée du ruban
- 3 niveaux de protection par mot de passe
- Aide au diagnostic intégrée
- Mémoire interne, Compact Flash et/ou autre modèle de carte d'extension
- Configuration hors ligne et mise en mémoire des paramètres
- Multi-langues
- Sélection des tâches et support pour base de données

Caractéristiques de programmation et d'impression

- Logiciel de conception d'images CLARISOFT de Claricom
- Polices entièrement téléchargeables pour Windows TrueType (incluant compatibilité multi-langues et Unicode)
- Champs de texte fixes, variables et fusionnés
- Champs variables reliés aux bases de données
- Formats flexibles de date/heure
- Formats de codes d'équipages
- Orientation des champs sur 0°, 90°, 180°, 270°
- Impression miroir et rotation d'image
- Fonctions d'horloge en temps réel
- Calcul automatique des dates limites de consommation
- Texte ajustable incluant impression en rotation, miroir et inversée
- Plusieurs formats graphiques pris en charge. Toutes tailles jusqu'à surface maximale d'impression
- Codes-barres EAN 8, EAN 13, UPC-A, UPC-E Code 39, EAN128, Code 128, ITF, DF417, Matrice de données QR Modèle 2, RSS (incluant codes composites 2D)
- Blocs texte
- Codes-barres, compteurs, texte séquentiels
- Dessin de formes élémentaires
- Champs de listes déroulantes configurables par l'utilisateur
- 512 Mo de mémoire
- Ruban augmentant le temps de fonctionnement (3 types)

Options de montage

Support universel pour intégration du codeur dans une machine d'emballage

○

Type de ruban

Encre cire/résine
Encre résine
Diverses couleurs disponibles sur demande

•
•
○

Connexions/interfaces pour

Entrées externes (entièrement configurables par logiciel)	3 entrées PNP
Sorties externes (entièrement configurables par logiciel)	2 sorties relais et 2 sorties PNP + 24 V
RS232	•
Ethernet	•
Port USB	•
Protocoles de communications binaires et ASCII et pilotes Windows	•
Mode PC hôte (base de données centrale) avec CLARINET	○
Logiciel de gestion de réseau indépendant du codeur - CLARINET de Claricom	○
Module maître/esclave - jusqu'à 4 codeurs reliés à une seule unité de contrôle et à l'interface utilisateur	○
Capacité du serveur web - Interface utilisateur complètement intégrée dans la machine d'emballage	○
Pilote Codesoft 8	○
Emulation ZPL pour logiciels de création d'étiquettes	○

Propriétés physiques

Taux d'humidité	85% max
Alimentation en air	6 bars, 90psi, propre et sec. 1,0 ml/cycle (maxi)
Alimentation électrique	de 90 à 264 V
Température de fonctionnement	de 5 à 40 °C
Classification protection environnementale IP55 (EN 60529:1991/IEC60529:1989)	○ Module de contrôle TT5 Washdown
Classification protection environnementale IP65 (EN 60529:1991/IEC60529:1989)	○ Cassette pour module d'impression TT5 Washdown

Certifications

MET NRTL	•
Marque CE	•
FCC	•

Légende • Standard ○ En option

Linx opère une politique d'amélioration constante de ses produits et se réserve le droit de changer les spécifications de ses produits sans avis préalable.

www.linx.fr



THINKING ALONG YOUR LINES

Pour en savoir plus, contactez Linx SAS, 9-13 avenue du Lac, 91080 Courcouronnes, France.
Téléphone : +33 (0)1 60 91 08 00 Fax : +33 (0)1 60 78 99 99 email : info@linx.fr www.linx.fr

Linx est une marque déposée de Linx Printing Technologies Ltd. CLARINET et CLARISOFT sont des marques déposées de Claricom Ltd. Windows est une marque déposée de Microsoft Corporation. ZPL est une marque déposée de Zebra Technologies. Codesoft est une marque déposée de Teklynx.
© Linx Printing Technologies Ltd 2010.