



LinxVision®

Codeurs laser Linx CSL10, CSL30 et CSL60

Regardez votre ligne de production sous un nouveau jour. Choisissez l'interface intuitive LinxVision®, avec écran tactile pour votre codeur laser.

Fonctionnement intuitif

- Grand écran couleur tactile affichant clairement le message sélectionné. Cela permet la création rapide et facile des messages tout en minimisant les pertes de temps durant les changements de produits.
- Prise en main rapide grâce aux menus conviviaux composés d'icônes de grande taille permettant une gestion simplifiée des fichiers et des messages et réduisant ainsi les erreurs de manipulation.
- Barre d'outils facile d'accès permettant aux opérateurs de modifier rapidement les messages en cours d'impression minimisant ainsi les temps d'arrêts de production.
- Configurez différents niveaux de droits d'accès en fonction du besoin des utilisateurs et réduisez ainsi les erreurs de codage.

Installation facile sur votre ligne de production

- Sélection et aperçu rapide des messages en mémoire sur l'interface WYSIWYG. Parcourez en un coup d'œil vos messages enregistrés et prévisualisez chaque message. Sélection immédiate du bon message à coder pour un codage sans erreur.
- Gestion totale des utilisateurs : l'interface LinxVision permet de définir de multiples utilisateurs avec droits d'accès personnalisés. Les utilisateurs peuvent uniquement accéder aux fonctions correspondant à leurs droits d'accès, réduisant considérablement les risques d'erreurs.

Installation simplifiée

- Installation rapide sur votre ligne de production grâce à l'assistant de configuration de ligne LinxVision. Cet assistant guide le technicien d'installation à travers les différentes étapes de configuration pour que vous puissiez profiter sans attendre de votre codeur laser Linx.
- En option, conception robuste IP65 pour une fiabilité et disponibilité maximum même dans les environnements les plus difficiles.
- Système de fixation standard VESA®, qui permet l'installation de l'écran tactile LinxVision n'importe où sur la ligne de production.



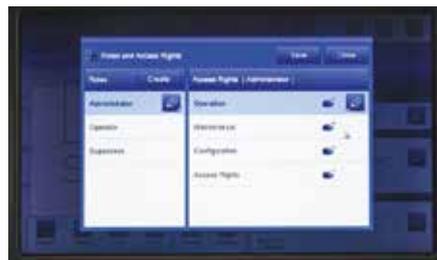
ASSISTANT DE CONFIGURATION



APERÇU DES MESSAGES



RÔLES UTILISATEUR ET DROITS D'ACCÈS



Caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Matériau : acier inoxydable

Indice et classification de protection : IP65

Dimensions (H x W x L) : 300 x 215 x 45 mm

Poids : 2,5 kg

Câble : câble de 5 m combinant alimentation et Ethernet

ÉCRAN TACTILE

Résolution de l'affichage (pixels) : 1024 x 600

Taille de l'écran : écran tactile LCD couleur 10,1 pouces

Type d'écran : tactile résistif

LOGICIEL LINXVISION

Aperçu des messages sélectionnés

Création/édition des messages : date, heure, texte statique, texte variable, numérotations, codes équipes, codes lots, codes 2D, codes QR, codes à barres, graphiques, logos

Barre d'outils opérateur : modification des données de date et d'heure différées, texte variable, rotation / position / mise à l'échelle du message et réglage de l'intensité du laser

Statut du laser

Protection par mot de passe : niveaux de protection et droits d'accès multiples (définis par l'administrateur)

Importation/exportation depuis les ports USB

Langues disponibles : allemand, anglais, arabe, brésilien, bulgare, chinois simplifié, chinois traditionnel, coréen, croate, danois, espagnol, finnois, français, italien, japonais, néerlandais, norvégien, polonais, portugais, russe, slovaque, suédois, tchèque, thaï, turc, vietnamien

MATÉRIEL

Processeur : Intel Atom E3815, 1,46 GHz

Mémoire vive (RAM) : 1 Go SDRAM

Carte graphique : Intel HD Graphics (Atom E3800)

Disque dur : disque SSD intégré

SYSTÈME D'EXPLOITATION

Microsoft® Windows® Embedded Standard 7 SP1 x86

CONNECTIVITÉ

Port Ethernet : 1 port 100 Mbit/s

USB : 2 ports USB 2.0

ENVIRONNEMENT D'EXPLOITATION

Températures de fonctionnement : 5-40 °C

Humidité : 10-90 % sans condensation

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

20-32 Vcc, 1,5 A

ACCREDITATIONS RÉGLEMENTAIRE

• CE • NRTL/FCC • EAC