

Declaração de montagem CE segundo a diretiva para maquinaria 2006/42/CE anexo II 1.B

Fabricante/comercializador: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

pela presente declara que o seguinte produto

Descrição do produto: **Sistema laser**

Denominação de série/tipo: **Linx SL501**

Descrição: **Rotulador laser CO₂**

cumpra com os seguintes requisitos básicos da diretiva:
ver anexo I da diretiva para maquinaria CE 2006/42/CE

Além delas foram aplicadas as seguintes diretivas da UE:

Diretiva CEM 2004/108/CE

diretiva de baixa tensão 2006/95/CE

A colocação em funcionamento deste produto está proibida até que a máquina ou a instalação na qual deverá ser montado este produto ou da qual é um componente cumpra com as disposições de todas as diretivas relevantes.

Foram aplicadas as normas harmonizadas seguintes:

- | | |
|----------------------------|---|
| EN 60204-1:2006 | Segurança de máquinas - equipamentos elétricos de máquinas - parte 1: requisitos gerais (IEC 60204-1:2005 (modificada)) |
| EN 61000-6-2:2005 | Compatibilidade eletromagnética (CEM) - parte 6-2: normas básicas especializadas - imunidade a interferências para zonas industriais (IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Compatibilidade eletromagnética (CEM) - parte 6-4: normas básicas especializadas - emissão de interferências para zonas industriais (IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Segurança de máquinas - conceitos básicos, fundamentos gerais de concepção - parte 1: terminologia, metodologia fundamental (ISO 12100-1:2003) |

- EN ISO 12100-2:2003** Segurança de máquinas - conceitos básicos, fundamentos gerais de concepção - parte 2: fundamentos técnicos (ISO 12100-2:2003)
- EN ISO 13849-1:2008** Segurança de máquinas - peças relacionadas com a segurança de controlos - parte 1: Fundamentos gerais de concepção (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Segurança de máquinas - peças relacionadas com a segurança de controlos - parte 2: validação (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Segurança de máquinas - avaliação de riscos - parte 1: fundamentos (ISO 14121-1:2007)

Foram aplicadas as seguintes normas (ou partes/cláusulas delas) e especificações nacionais e internacionais:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Segurança de dispositivos de laser - parte 1: classificação de instalações e requisitos

Para o produto foi elaborada a documentação técnica especial segundo o anexo VII, parte B. Por encomenda fundamentada esta documentação pode ser enviada por e-mail a um posto nacional.

Nome e morada da pessoa que está autorizada a organizar a documentação técnica:

Hermann Klein
An der Trave 27-31
23923 Selmsdorf

Emissor, função

Clive Roberts, Technischer Direktor

Local, data

St Ives, 29.12.2009

Assinatura

Clive Roberts

EF-indbygningserklæring iht. maskindirektiv 2006/42/EF bilag II 1.B

Producent/Distributør: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

erklærer herved, at følgende produkt

Produktbetegnelse: **Lasersystem**
Serie-/typebetegnelse: **Linx SL501**
Beskrivelse: **CO₂ - laserskriver**

imødekommer følgende grundlæggende krav, der følger af direktiv:
se bilag I i EF-maskindirektiv 2006/42/EF

Følgende EU-direktiver har tillige fundet anvendelse:

EMC-direktiv 2004/108/EF

Lavspændingsdirektiv 2006/95/EF

Ibrugtagning af dette produkt må ikke finde sted, førend det er blevet fastslået, at den maskine eller det anlæg, som produktet skal indbygges i, eller som det er en del af, imødekommer bestemmelserne i alle relevante direktiver.

Følgende harmoniserede standarder har fundet anvendelse:

- | | |
|----------------------------|---|
| EN 60204-1:2006 | Maskinsikkerhed - Elektrisk materiel på maskiner - del 1: Generelle krav (IEC 60204-1:2005 (modificeret)) |
| EN 61000-6-2:2005 | Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC) - del 6-2: Generiske standarder - Immunitetsstandard for industrielle miljøer (støjimmunitet) (IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC) - del 6-4: Generiske standarder - Immunitetsstandard for industrielle miljøer (støjudsendelse) (IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Maskinsikkerhed - Grundlæggende begreber, generelle principper for projektering, konstruktion og udformning - del 1: Grundlæggende terminologi, metodologi (ISO 12100-1:2003) |

- EN ISO 12100-2:2003** Maskinsikkerhed - Grundlæggende begreber, generelle principper for projektering, konstruktion og udformning - del 2: Ledende tekniske principper (ISO 12100-2:2003)
- EN ISO 13849-1:2008** Maskinsikkerhed - Sikkerhedsrelaterede dele af styresystemer - del 1: Generelle principper for projektering, konstruktion og udformning (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Maskinsikkerhed - Sikkerhedsrelaterede dele af styresystemer - del 2: Validering (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Maskinsikkerhed - Risikovurdering - del 1: Ledende principper (ISO 14121-1:2007)

Følgende nationale eller internationale standarder (eller dele/klausuler heri) og specifikationer har fundet anvendelse:

DIN EN 60825-1; 2008-05 Lasersikkerhed - del 1: Klassificering af anlæg og krav

Særlige tekniske dokumenter til produktet er blevet udarbejdet i henhold til bilag VII del B; på begrundet anmodning vil disse blive overdraget til national myndighed pr. e-mail.

Navn og adresse på den person, som har fuldmagt til at sammensætte de tekniske dokumenter:

Hermann Klein

An der Trave 27-31

D-23923 Selmsdorf

Udstedende instans, funktion Clive Roberts, Technischer Direktor

Sted, dato St Ives, 29.12.2009

Underskrift

Clive Roberts

EU-inbouwverklaring conform machinerichtlijn 2006/42/EU bijlage II 1.B

Fabrikant/leverancier: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

verklaart hierbij dat het volgende product

Productnaam: **Lasersysteem**
Serie-/typeaanduiding: **Linx SL501**
Beschrijving: **CO₂ - Laserschrijver**

voldoet aan de volgende fundamentele eisen van de richtlijn:
zie Bijlage I van de EU-machinerichtlijn 2006/42/EU

De volgende EU-richtlijnen zijn verder toegepast:

EMC-richtlijn 2004/108/EU

Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EG

Inbedrijfstelling van dit product is verboden totdat de machine of de installatie waarin dit product ingebouwd gaat worden of waarvan het een component is, aan alle relevante richtlijnen voldoet.

De volgende geharmoniseerde normen zijn toegepast:

- | | |
|----------------------------|---|
| EN 60204-1:2006 | Veiligheid van machines - Elektrische uitrusting van machines - Deel 1: Algemene eisen (IEC 60204-1:2005 (gewijzigd)) |
| EN 61000-6-2:2005 | Elektromagnetische compatibiliteit (EMC) - Deel 6-2: Algemene normen - Immuniteit voor industriële omgevingen (IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Elektromagnetische compatibiliteit (EMC) - Deel 6-4: Algemene normen - Emissienorm voor industriële omgevingen (IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Veiligheid van machines - Basisbegrippen, algemene ontwerp-richtlijnen - Deel 1: Basisterminologie, methodologie (ISO 12100-1:2003) |
| EN ISO 12100-2:2003 | Veiligheid van machines - Basisbegrippen, algemene ontwerp-richtlijnen - Deel 2: Technische richtlijnen (ISO 12100-2:2003) |

- EN ISO 13849-1:2008** Veiligheid van machines - Onderdelen van besturingssystemen met een veiligheidsfunctie - Deel 1: Algemene regels voor ontwerp (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Veiligheid van machines - Onderdelen van besturingssystemen met een veiligheidsfunctie - Deel 2: Validatie (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Veiligheid van machines - Risicobeoordeling - Deel 1: Principes (ISO 14121-1:2007)

De volgende nationale of internationale normen (of delen/clausules daaruit) en specificaties zijn toegepast:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Veiligheid van laserproducten - Deel 1: Classificering van installaties en eisen

Voor het product zijn de speciale technische stukken conform Bijlage VII deel B opgesteld, bij met redenen omklede aanvraag kunnen deze stukken voor één enkele staat per e-mail toegezonden worden.

Naam en titel van de persoon, die gerechtigd is om de technische stukken samen te stellen:

Hermann Klein

An der Trave 27-31

23923 Selmsdorf, Duitsland

Ondertekenaar, functie

Clive Roberts, Technischer Direktor

Plaats, Datum

St Ives, 29.12.2009

Handtekening

Clive Roberts

EC Declaration of Incorporation according to Machinery Directive 2006/42/EG Annex II 1.B

Manufacturer/Distributor Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

declare under sole responsibility that the following product

Product name: **Laser system**
Type name: **Linx SL501**
Description: **CO₂ - Laser Marking System**

complies with the following requirements of the directive:
see Annex I of EC Machinery Directive 2006/42/EG

Additionally, the following EC directives have been applied:

2004/108/EC Electromagnetic Compatibility **2006/95/EC Low Voltage Directive**

The product must NOT be put into service until the relevant machinery into which it is incorporated - alone or as part of a system - has been declared in conformity with all relevant directives.

The following harmonized standards have been applied:

- | | |
|----------------------------|--|
| EN 60204-1:2006 | Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements (IEC 60204-1:2005, modified) |
| EN 61000-6-2:2005 | Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-2: Generic standards - Immunity for industrial environments (IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-4: Generic standards - Emission standard for industrial environments (IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Safety of machinery - Basic concepts, general principles for design - Part 1: Basic terminology, methodology (ISO 12100-1:2003) |
| EN ISO 12100-2:2003 | Safety of machinery - Basic concepts, general principles for design - Part 2: Technical principles (ISO 12100-2:2003) |
| EN ISO 13849-1:2008 | Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design (ISO 13849-1:2006) |

- EN ISO 13849-2:2008** Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 2: Validation (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Safety of machinery - Risk assessment - Part 1: Principles (ISO 14121-1:2007)

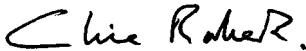
The following national and international standards (or parts/clauses of it) and specifications have been applied:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Safety of laser products - Part 1: Equipment classification and requirements

For the product special technical documentation has been generated according to Annex VII, part B. On justified request the documentation can be provided per E-mail to the competent national authorities.

Name and address of the person authorized to compile the technical documentation:

Hermann Klein
An der Trave 27 - 31
23923 Selmsdorf

Name, Title	Clive Roberts, Engineering Director
Location, Date	St Ives, 29.12.2009
Signature	

**Déclaration d'incorporation CE selon la directive machines 2006/42/CE,
annexe II 1.B**

Fabricant / Responsable de la mise
en circulation :

Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

déclare par la présente que le produit suivant

Désignation du produit :

Système laser

Désignation de la série / du modèle :

Linx SL501

Description :

Marqueur laser CO₂

répond aux exigences de base suivantes de la directive :
Voir annexe I de la directive machines 2006/42/CE.

Ont été également appliquées les directives UE suivantes :

Directive CEM 2004/108/CE

Directive basse tension 2006/95/CE

La mise en service de ce produit est interdite aussi longtemps que la machine ou l'installation dans laquelle ce produit doit être incorporé ou pour laquelle il représente un composant ne correspond pas aux exigences de toutes les directives pertinentes.

Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées :

- | | |
|----------------------------|---|
| EN 60204-1:2006 | Sécurité des machines - Equipement électrique des machines
- Partie 1 : Exigences générales
(IEC 60204-1:2005 (modifié)) |
| EN 61000-6-2:2005 | Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 6-2 : Normes
professionnelles de base - Déparasitage dans le secteur
industriel
(IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 6-4 : Normes
professionnelles de base - Emission d'impulsions parasites
dans le secteur industriel
(IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes
généraux de conception - Partie 1 : Terminologie de base,
méthodologie (ISO 12100-1:2003) |

- EN ISO 12100-2:2003** Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes généraux de conception - Partie 2 : Notions techniques (ISO 12100-2:2003)
- EN ISO 13849-1:2008** Sécurité des machines - Parties des systèmes de commandes relatives à la sécurité - Partie 1 : Principes généraux de conception (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Sécurité des machines - Parties des systèmes de commandes relatives à la sécurité - Partie 2 : Validation (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Sécurité des machines - Evaluation des risques - Partie 1 : Principes (ISO 14121-1:2007)

Les normes (ou des parties / clauses de celles-ci) et spécifications nationales et internationales suivantes ont été appliquées :

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Sécurité des équipements laser - Partie 1 : Classification des dispositifs et exigences

Une documentation technique spéciale selon l'annexe VII partie B a été éditée pour le produit ; cette documentation peut être envoyée par courriel à une instance nationale sur demande fondée.

Nom et adresse de la personne habilitée à collecter les documents techniques :

Hermann Klein
An der Trave 27-31
23923 Selmsdorf

Personne ayant délivré
l'homologation, poste

Clive Roberts, Technischer Direktor

Lieu, Date

St Ives, 29.12.2009

Signature

Clive Roberts

EG-Einbauerklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II 1.B

Hersteller/Inverkehrbringer: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Produktbezeichnung: **Lasersystem**
Serien-/Typenbezeichnung: **Linx SL501**
Beschreibung: **CO₂ - Laserbeschrifter**

den folgenden grundlegenden Anforderungen der Richtlinie entspricht:
siehe Anhang I der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Folgende weitere EU-Richtlinien wurden angewandt:

EMV-Richtlinie 2004/108/EG

Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG

Die Inbetriebnahme dieses Produkts ist so lange untersagt, bis die Maschine oder die Anlage, in welche dieses Produkt eingebaut werden soll oder von welcher es eine Komponente darstellt, den Bestimmungen aller relevanten Richtlinien entspricht.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

EN 60204-1:2006	Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (IEC 60204-1:2005 (modifiziert))
EN 61000-6-2:2005	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 6-2: Fachgrundnormen - Störfestigkeit für Industriebereiche (IEC 61000-6-2:2005)
EN 61000-6-4:2007	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 6-4: Fachgrundnormen - Störaussendung für Industriebereiche (IEC 61000-6-4:2006)
EN ISO 12100-1:2003	Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze - Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodologie (ISO 12100-1:2003)
EN ISO 12100-2:2003	Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze - Teil 2: Technische Leitsätze (ISO 12100-2:2003)

- EN ISO 13849-1:2008** Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 1: Allgemeine Gestaltungsleitsätze (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 2: Validierung (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Sicherheit von Maschinen - Risikobeurteilung - Teil 1: Leitsätze (ISO 14121-1:2007)

Folgende nationale oder internationale Normen (oder Teile/Klauseln daraus) und Spezifikationen wurden angewandt:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Sicherheit von Lasereinrichtungen - Teil 1: Klassifizierung von Anlagen und Anforderungen

Für das Produkt wurden die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B erstellt, auf begründetes Verlangen können diese Unterlagen einer einzelstaatlichen Stelle per E-Mail übermittelt werden.

Name und Anschrift der Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen:

Hermann Klein
An der Trave 27-31
23923 Selmsdorf

Aussteller, Funktion

Clive Roberts, Technischer Direktor

Ort, Datum

St Ives, 29.12.2009

Unterschrift

Clive Roberts

Dichiarazione di incorporazione CE secondo la Direttiva Macchine 2006/42/CE Allegato II 1.B

Produttore/Distributore: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

dichiara con la presente che il prodotto di seguito indicato

Designazione del prodotto: **Sistema laser**

Designazione serie/tipo: **Linx SL501**

Descrizione: **Marcatrice laser CO₂**

è conforme ai seguenti requisiti fondamentali della direttiva:
vedi allegato I della Direttiva Macchine CE 2006/42/CE

Sono state applicate anche le seguenti direttive UE:

Direttiva EMC 2004/108/CE

Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE

E' vietata la messa in funzione del prodotto in oggetto fino a quando non sia stato appurato che la macchina o l'impianto in cui detto prodotto è integrato o di cui esso costituisce un componente soddisfa a sua volta tutte le disposizioni rilevanti.

Sono state applicate le seguenti norme armonizzate:

- | | |
|----------------------------|---|
| EN 60204-1:2006 | Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle macchine - Parte 1: Regole generali (IEC 60204-1:2005 (modificata)) |
| EN 61000-6-2:2005 | Compatibilità Elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali (IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Compatibilità Elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Emissione per gli ambienti industriali (IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Sicurezza del macchinario - Concetti fondamentali, principi generali di progettazione - Parte 1: Terminologia di base, metodologia (ISO 12100-1:2003) |
| EN ISO 12100-2:2003 | Sicurezza del macchinario - Concetti fondamentali, principi generali di progettazione - Parte 2: Principi tecnici (ISO 12100-2:2003) |

- EN ISO 13849-1:2008** Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 1: Principi generali per la progettazione (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 2: Validazione (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Sicurezza del macchinario - Valutazione del rischio - Parte 1: Principi (ISO 14121-1:2007)

Sono state applicate le seguenti norme nazionali o internazionali (o parti/clausole di esse) e specifiche:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Sicurezza dei dispositivi laser - Parte 1: Classificazione degli impianti e requisiti

Per il prodotto è stata redatta la documentazione tecnica specifica prevista dall'Allegato VII Parte B. Su richiesta motivata tale documentazione può essere trasmessa ad un ente nazionale tramite e-mail.

Nome ed indirizzo della persona autorizzata alla raccolta della documentazione tecnica:

Hermann Klein
An der Trave 27-31
23923 Selmsdorf

Espositore, funzione

Clive Roberts, Technischer Direktor

Luogo, data

St Ives, 29.12.2009

Firma

Clive Roberts

EU-monteringserklæring etter maskinretningslinje 2006/42/EG vedlegg II 1.B

Produsent/importør: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

herved erklærer vi at følgende produkt

Produktbetegnelse: **Lasersystem**
Serie-/typebetegnelse: **Linx SL501**
Beskrivelse: **CO₂ - lasermerker**

følgende grunnleggende krav for retningslinjen tilsvarende:
se vedlegg I i EU-maskinretningslinje 2006/42/EF

Følgende andre EU-retningslinjer er anvendt:

EMV-retningslinje 2004/108/EU

Lavspenningsretningslinje 2006/95/EF

Det er ikke tillatt å ta dette produktet i bruk så lenge maskin eller anlegg der dette produktet skal inngå, eller der den utgjør en komponent, ikke oppfyller alle retningslinjer.

Følgende harmoniserte standarder er anvendt:

EN 60204-12006	Sikkerhet av maskiner. elektrisk utrustning på maskiner -del 1: Generelle krav (IEC 60204-1:2005 (modifisert))
EN 61000-6-2:2005	Elektromagnetisk kompatibilitet (EMV) - del 6-2: Faglige grunnstandarer - feiltoleranse for industriområder (IEC 61000-6-2:2005)
EN 61000-6-4:2007	Elektromagnetisk kompatibilitet (EMV) - del 6-4: Faglige grunnstandarer - interferensutstråling for industriområder (IEC 61000-6-4:2006)
EN ISO 12100-1:2003	Sikkerhet ved maskiner - grunnbegreper, generelle utfordringsregler - del 1: Grunnleggende terminologi, metodologi (ISO 12100-1:2003)
EN ISO 12100-2:2003	Sikkerhet ved maskiner - grunnbegreper, generelle utfordringsregler - del 2: Techniske retningslinjer (ISO 12100-2:2003)
EN ISO 13849-1:2008	Sikkerhet av maskiner - sikkerhetsrelevante deler av styringer - del 1: Generelle retningslinjer for utforming (ISO 13849-1:2006)

EN ISO 13849-2:2008 Sikkerhet av maskiner - sikkerhetsrelevante deler av styringer
- del 2: Validering (ISO 13849-2:2003)

EN ISO 14121-1:2007 Sikkerhet ved maskiner - risikovurdering - del 1: Retningslinjer
(ISO 14121-1:2007)

Følgende nasjonale eller internasjonale standarder (eller deler/klausuler derfra) og spesifikasjoner er anvendt:

DIN EN 60825-1; 2008-05 Sikkerhet ved laserinretninger - del 1: Klassifisering av anlegg og krav

For produktet er det produsert spesielle tekniske underlag i henhold til vedlegg VII del B, ved grunnlagt forespørsel kan slike underlag utleveres til avdelinger i de enkelte land ved e-post.

Navn og adresse på person som er ansvarlig for sammenstilling av teknisk dokumentasjon:

Hermann Klein

An der Trave 27-31

23923 Selmsdorf

Utsteder, funksjon

Clive Roberts, Technischer Direktor

Sted, dato

St Ives, 29.12.2009

Underskrift

Clive Roberts

Deklaracja do zabudowy zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/EG aneks II 1.B

Producent / dostawca: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

oświadcza na własną odpowiedzialność, że produkt

Nazwa produktu: **System laserowy**

Nazwa serii/typu: **Linx SL501**

Opis: **CO₂ - urządzenie do grawerowania
laserowego**

spełnia następujące podstawowe wymogi dyrektywy:
patrz aneks I dyrektywy maszynowej 2006/42/EG

Zastosowano następujące inne dyrektywy UE:

**Dyrektywa o kompatybilności elektromagnetycznej
2004/108/EG**

Dyrektywa niskonapięciowa 2006/95/EG

Uruchomienie jest zabronione tak długo, aż zostanie stwierdzone, że ww. maszyna jest po zamontowaniu – samodzielnie lub w ramach instalacji – funkcjonalna i spełnia wymogi przepisów wszystkich właściwych dyrektyw.

Zastosowano następujące normy ujednoczone:

- | | |
|----------------------------|--|
| EN 60204-1:2006 | Bezpieczeństwo maszyn - wyposażenie elektryczne maszyn - część 1: Wymogi ogólne (IEC 60204-1:2005 (zmodyfikowane)) |
| EN 61000-6-2:2005 | Kompatybilność elektromagnetyczna - część 6-2: Normy podstawowe - Odporność na zakłócenia dla zakresu przemysłowego (IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Kompatybilność elektromagnetyczna - część 6-4: Normy podstawowe - Emisja zakłóceń dla zakresu przemysłowego (IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Bezpieczeństwo maszyn - podstawowe pojęcia, zasady ogólne - część 1: Podstawowa terminologia, metodologia (ISO 12100-1:2003) |

- EN ISO 12100-2:2003** Bezpieczeństwo maszyn - podstawowe pojęcia, zasady ogólne - część 2: Wytyczne techniczne (ISO 12100-2:2003)
- EN ISO 13849-1:2008** Bezpieczeństwo maszyn - elementy bezpieczeństwa sterowania - część 1: Wskazówki ogólne (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Bezpieczeństwo maszyn - elementy bezpieczeństwa sterowania - część 2: Walidacja (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Bezpieczeństwo maszyn - ocena ryzyka - część 1: Wytyczne (ISO 14121-1:2007)

Zastosowano następujące normy krajowe i międzynarodowe (lub ich części/klauzule) oraz specyfikacje:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Bezpieczeństwo urządzeń laserowych - część 1: Klasyfikacja urządzeń i wymogi

Dla produktu sporządzono specjalne dokumenty techniczne zgodnie z aneksem VII część B, na uzasadnione żądanie można przekazać dokumenty poczyą elektroniczną.

Nazwisko i adres osoby, która jest uprawniona do zestawienia dokumentacji technicznej:

Hermann Klein
An der Trave 27-31
23923 Selmsdorf

Producent, funkcja

Clive Roberts, Technischer Direktor

Miejscowość, data

St Ives, 29.12.2009

Podpis

Clive Roberts

Declaração de montagem CE segundo a directiva para maquinaria 2006/42/CE anexo II 1.B

Fabricante/comercializador: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

pela presente declara que o seguinte produto

Descrição do produto: **Sistema laser**

Denominação de série/tipo: **Linx SL501**

Descrição: **Rotulador laser CO₂**

cumpra com os seguintes requisitos básicos da directiva:
ver anexo I da directiva para maquinaria CE 2006/42/CE

Além delas foram aplicadas as seguintes directivas da UE:

Directiva CEM 2004/108/CE

Directiva de baixa tensão 2006/95/CE

A colocação em funcionamento deste produto está proibida até que a máquina ou a instalação na qual deverá ser montado este produto ou da qual é um componente cumpra com as disposições de todas as directivas relevantes.

Foram aplicadas as normas harmonizadas seguintes:

- | | |
|----------------------------|--|
| EN 60204-1:2006 | Segurança de máquinas - equipamentos eléctricos de máquinas - parte 1: requisitos gerais (IEC 60204-1:2005 (modificada)) |
| EN 61000-6-2:2005 | Compatibilidade electromagnética (CEM) - parte 6-2: normas básicas especializadas - imunidade a interferências para zonas industriais (IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Compatibilidade electromagnética (CEM) - parte 6-4: normas básicas especializadas - emissão de interferências para zonas industriais (IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Segurança de máquinas - conceitos básicos, fundamentos gerais de concepção - parte 1: terminologia, metodologia fundamental (ISO 12100-1:2003) |

- EN ISO 12100-2:2003** Segurança de máquinas - conceitos básicos, fundamentos gerais de concepção - parte 2: fundamentos técnicos (ISO 12100-2:2003)
- EN ISO 13849-1:2008** Segurança de máquinas - peças relacionadas com a segurança de controlos - parte 1: Fundamentos gerais de concepção (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Segurança de máquinas - peças relacionadas com a segurança de controlos - parte 2: validação (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Segurança de máquinas - avaliação de riscos - parte 1: fundamentos (ISO 14121-1:2007)

Foram aplicadas as seguintes normas (ou partes/cláusulas delas) e especificações nacionais e internacionais:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Segurança de dispositivos de laser - parte 1: classificação de instalações e requisitos

Para o produto foi elaborada a documentação técnica especial segundo o anexo VII, parte B. Através de pedido fundamentado esta documentação pode ser enviada por e-mail a um posto nacional.

Nome e morada da pessoa que está autorizada a organizar a documentação técnica:

Hermann Klein
An der Trave 27-31
23923 Selmsdorf

Emissor, função

Clive Roberts, Technischer Direktor

Local, data

St Ives, 29.12.2009

Assinatura

Clive Roberts

Декларация об установке ЕС согласно директиве о машинах 2006/42/EG приложение II 1.B

Производитель/Поставщик: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

настоящим декларирует, что следующий продукт

Наименование продукта: **Лазерная система**

Наименование серии/типа: **Linx SL501**

Описание: **CO₂ - лазерный маркировщик**

соответствует следующим основным требованиям директивы:
смотрите приложение I директивы ЕС о машинах 2006/42/EG

Были применены следующие директивы ЕС:

**Директива об электромагнитной совместимости
2004/108/EG**

Директива о низком напряжении 2006/95/EG

Ввод в эксплуатацию данного продукта запрещен до тех пор, пока машина или установка, в которую необходимо установить данный продукт, или частью которой он является, не будет соответствовать требованиям всех соответствующих директив.

Были применены следующие гармонизированные нормы:

- | | |
|----------------------------|---|
| EN 60204-1:2006 | Безопасность машин - Электрическое оснащение машин - Часть 1: Общие требования (IEC 60204-1:2005 (модифицировано)) |
| EN 61000-6-2:2005 | Электромагнитная совместимость (EMV) - Часть 6-2: Основные нормы - Помехозащищенность для сферы промышленности (IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Электромагнитная совместимость (EMV) - Часть 6-4: Основные нормы - Излучение помех для сферы промышленности (IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Безопасность машин - Основные понятия, общие положения о конструкции - Часть 1: Основная терминология, методология (ISO 12100-1:2003) |

- EN ISO 12100-2:2003** Безопасность машин - Основные понятия, общие принципы конструкции - Часть 2: Технические принципы (ISO 12100-2:2003)
- EN ISO 13849-1:2008** Безопасность машин - Защитные части управления - Часть 1: Общие принципы конструкции (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Безопасность машин - Защитные части управления - Часть 2: Валидация (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Безопасность машин - Оценка рисков - Часть 1: Принципы (ISO 14121-1:2007)

Были применены следующие национальные и международные нормы (или их части/пункты) и спецификации:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Безопасность лазерных устройств - Часть 1: Классификация установок и требования

Для продукта были оформлены специальные технические документы согласно приложению VII часть B, по обоснованному требованию возможна пересылка этих документов по электронной почте в государственное учреждение.

Имя и подпись лица, уполномоченного на составление технической документации:

Герман Кляйн

An der Trave 27-31

23923 Зельмсдорф

Лицо, оформившее документ, Clive Roberts, Technischer Direktor
должность

Место, дата

St Ives, 29.12.2009

Подпись

Clive Roberts

ES vyhlásenie o začlenení podľa smernice o strojoch a strojových zariadeniach 2006/42/ES Príloha II 1.B

Výrobca/distribútor: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

týmto vyhlasuje, že nasledovný výrobok

Názov výrobku: **Laserový systém**

Označenie série/typu: **Linx SL501**

Popis: **CO₂ laserový popisovač**

zodpovedá základným požiadavkám smernice:
pozri v Prílohe I ES smernice 2006/42/ES o strojoch a strojových zariadeniach

Použité boli tieto ďalšie smernice EÚ:

Smernica 2004/108/ES o aproximácii právnych predpisov členských štátov vzťahujúcich sa na elektromagnetickú kompatibilitu

Smernica 2006/95/ES o harmonizácii právnych predpisov členských štátov týkajúcich sa elektrického zariadenia určeného na používanie v rámci určitých limitov napätia.

Uvedenie tohto výrobku do prevádzky je dovedy zakázané, pokiaľ stroj alebo zariadenie, do ktorého má byť výrobok začlenený alebo ktorého komponent predstavuje, nezodpovedá ustanoveniam všetkých relevantných smerníc.

Použité boli nasledovné harmonizujúce normy:

- | | |
|----------------------------|---|
| EN 60204-1:2006 | Bezpečnosť strojových zariadení - Elektrické zariadenia strojov - Časť 1: Všeobecné požiadavky. (IEC 60204-1:2005 (modifikovaná)) |
| EN 61000-6-2:2005 | Elektromagnetická kompatibilita - Časť 6-2: Všeobecné štandardy. Odolnosť - priemyselné prostredia. (IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Elektromagnetická kompatibilita - Časť 6-4: Všeobecné štandardy. Emisie - priemyselné prostredia. (IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Bezpečnosť strojov. Základné termíny, všeobecné zásady konštruovania strojov. Časť 1: Základná terminológia, metódi. (ISO 12100-1:2003) |

- EN ISO 12100-2:2003** Bezpečnosť strojov. Základné termíny, všeobecné zásady konštruovania strojov. Časť 2: Technické zásady. (ISO 12100-2:2003)
- EN ISO 13849-1:2008** Bezpečnosť strojov. Bezpečnostné časti riadiacich systémov. Časť 1: Všeobecné zásady navrhovania. (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Bezpečnosť strojov. Bezpečnostné časti riadiacich systémov. Časť 2: Hodnotenie. (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Bezpečnosť strojov. Posudzovanie rizika. Časť 1: Princíp. (ISO 14121-1:2007)

Použité boli nasledovné národné alebo medzinárodné normy (alebo ich časti/dodatky) a špecifikácie:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Bezpečnosť laserových zariadení - Časť 1: Klasifikácia zariadení a požiadavky.

Pre tento výrobok boli vypracované špeciálne technické podklady podľa Prílohy VII časť B, na základe zdôvodnenej požiadavky môžeme tieto podklady doručiť elektronickou poštou samostatnému štátnemu pracovisku.

Meno a adresa osoby splnomocnenej na vypracovanie technickej dokumentácie:

Hermann Klein
An der Trave 27-31
23923 Selmsdorf

Vystavovateľ, funkcia

Clive Roberts, Technischer Direktor

Miesto, dátum

St Ives, 29.12.2009

Podpis

Clive Roberts

Declaración de montaje CE conforme la directiva para maquinaria 2006/42/CE, anexo II 1.B

Fabricante/comercializador: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

por la presente declara que el producto siguiente

Denominación del producto: **Sistema láser**
Fabricante: **Linx SL501**
Descripción: **Rotulador láser CO₂**

cumple con los siguientes requisitos básicos de la directiva:
véase anexo I de la directiva para maquinaria CE 2006/42/CE

Además se aplicaron las siguientes directivas de la UE:

Directiva CEM 2004/108/CE

Directiva de baja tensión 2006/95/CE

La puesta en funcionamiento de esta producto está prohibida hasta que la máquina o la instalación en la que el producto debe ser montado o de la que es un componente cumpla con las disposiciones de todas las directivas relevantes.

Se aplicaron las siguientes normas armonizadas:

- | | |
|----------------------------|--|
| EN 60204-1:2006 | Seguridad de máquinas - Equipos eléctricos de máquinas - parte 1: requisitos generales (IEC 60204-1:2005 (modificada)) |
| EN 61000-6-2:2005 | Compatibilidad electromagnética (CEM) - parte 6-2: normas básicas especializadas - inmunidad a interferencias para áreas industriales (IEC 61000-6-2:2005) |
| EN 61000-6-4:2007 | Compatibilidad electromagnética (CEM) - parte 6-4: normas básicas especializadas - emisión de interferencias para áreas industriales (IEC 61000-6-4:2006) |
| EN ISO 12100-1:2003 | Seguridad de máquinas - conceptos básicos, fundamentos generales de concepción - parte 1: terminología fundamental, metodología (ISO 12100-1:2003) |

- EN ISO 12100-2:2003** Seguridad de máquinas - conceptos básicos, fundamentos generales de concepción - parte 2: fundamentos técnicos (ISO 12100-2:2003)
- EN ISO 13849-1:2008** Seguridad de máquinas - piezas relacionadas a la seguridad de controles - parte 1: fundamentos generales de concepción (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Seguridad de máquinas - piezas relacionadas a la seguridad de controles - parte 2: validación (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Seguridad de máquinas - evaluación de riesgos - parte 1: fundamentos (ISO 14121-1:2007)

Se aplicaron las siguientes normas y especificaciones nacionales o internacionales (o partes/cláusulas de las mismas):

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Seguridad de dispositivos de láser - parte 1: clasificación de instalaciones y requisitos

Para el producto se elaboró la documentación técnica especial conforme el anexo VII, parte B. Con pedido fundamentado esta documentación puede ser enviada por correo electrónico a un puesto nacional.

Nombre y domicilio de la persona que está autorizada a organizar la documentación técnica:

Hermann Klein
An der Trave 27-31
23923 Selmsdorf

Emisor, función

Clive Roberts, Technischer Direktor

Lugar, fecha

St Ives, 29.12.2009

Firma

Clive Roberts

EG-inbyggnadsförklaring enligt maskindirektiv 2006/42/EG bilaga II 1.B

Tillverkare/leverantör: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

förklarar härmed att följande produkt

Produktbeteckning: **Lasersystem**
Serie-/typbeteckning: **Linx SL501**
Beskrivning: **CO₂ - Laserskrivare**

de följande grundläggande kraven i direktivet motsvarar:
Se bilaga I i EG-maskindirektiv 2006/42/EG

Följande kompletterande EU-direktiv har använts:

EMV-riktlinje 2004/108/EG

Lågspänningsdirektiv 2006/95/EG

Idrifttagandet av denna produkt är förbjudet så länge, tills maskinen eller anläggningen som denna produkt ska byggas in i, eller utgör en komponent av, motsvarar bestämmelserna i alla relevanta direktiv.

Följande passande normer har tillämpats:

EN 60204-1:2006	Säkerhet för maskiner - elektrisk utrustning av maskiner – Del 1: Allmänna krav (IEC 60204-1:2005 (modifierat))
EN 61000-6-2:2005	Elektromagnetisk motståndskraft (EMV) - Del 6-2: Fackgrundnormer – Störningsmotståndskraft för industriområde (IEC 61000-6-2:2005)
EN 61000-6-4:2007	Elektromagnetisk motståndskraft (EMV) - Del 6-4: Fackgrundnormer - Störningsutsändning för industriområde (IEC 61000-6-4:2006)
EN ISO 12100-1:2003	Säkerhet för maskiner - grundbegrepp; allmänna utföranderiktlinjer - Del 1: Grundläggande terminologi, metodologi (ISO 12100-1:2003)
EN ISO 12100-2:2003	Säkerhet för maskiner - grundbegrepp; allmänna utföranderiktlinjer - Del 2: Tekniska grunsprinciper (ISO 12100-2:2003)

- EN ISO 13849-1:2008** Säkerhet för maskiner - Säkerhetsrelaterade delar i styrningen
– Del 1: Allmänna konstruktionsriktlinjer
(ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Säkerhet för maskiner - Säkerhetsrelaterade delar i styrningen
– Del 2: Validiering (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Säkerhet för maskiner - Riskbedömning - Del 1: Riktlinjer
(ISO 14121-1:2007)

Följande nationella eller internationella normer (eller delar/avsnitt därur) och specifikationer har använts:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Säkerhet för laseranordningar - del 1: Klassificering av anläggningar och krav

För denna produkt har det tagits fram speciella tekniska underlag enligt Bilaga VII del B. Efter motiverad begäran kan dessa överföras via e-mail till ett statligt ställe.

Namn och adress den person som har i uppdrag att sammanställa de tekniska underlagen:

Hermann Klein
An der Trave 27-31
23923 Selmsdorf

Utfärdare, funktion

Clive Roberts, Technischer Direktor

Ort, datum

St Ives, 29.12.2009

Underskrift

Clive Roberts

2006/42/EG EK II 1.B Makine Yönetmeliği Gereğince AB Montaj Beyanı

Üretici/Satıcı ve Dağıtıcı: Linx Printing Technologies Ltd
Burrel Road, St Ives
Cambridgeshire PE27 3LA UK

İşbu beyan ile, aşağıda belirtilen ürünün

Ürün açıklaması: **Lazer sistemi**

Seri / Tip açıklaması: **Linx SL501**

Açıklama: **CO₂ - Lazer İşaretleyici**

yönetmeliğinin aşağıda belirtilen temel taleplerine uygun olduğunu beyan eder:
AB Makine Yönetmeliği 2006/42/EG EK I'e bakınız

Aşağıda belirtilen diğer AB yönetmelikler uygulanmıştır:

EMU Yönetmeliği 2004/108/EG

Düşük Gerilim Yönetmeliği 2006/95/EG

Bu ürünün çalıştırılması, bu ürünün monte edileceği makine veya tesis veya bu ürünün bir bileşen oluşturduğu makine veya tesis, tüm ilgili yönetmeliklerin taleplerini tam olarak yerine getirine kadar yasaktır.

Aşağıda belirtilen harmonize standartlar uygulanmıştır:

EN 60204-1:2006	Makinelerin güvenliği - Makinelerin elektrik donanımı - Bölüm 1: Genel Talepler (IEC 60204-1:2005 (modifiye edilmiş))
EN 61000-6-2:2005	Elektromanyetik Uyumluluk (EMU) - Bölüm 6-2: Genel standartlar - Sanayi alanları için bağışıklık standardı (IEC 61000-6-2:2005)
EN 61000-6-4:2007	Elektromanyetik Uyumluluk (EMU) - Bölüm 6-4: Genel standartlar - Sanayi alanları için emisyon standardı (IEC 61000-6-4:2006)
EN ISO 12100-1:2003	Makinelerde güvenlik – Temel kavramlar, tasarım için genel prensipler – Bölüm 1: Temel terminoloji, yöntem bilim (ISO 12100-1:2003)
EN ISO 12100-2:2003	Makinelerde güvenlik – Temel kavramlar, tasarım için genel prensipler – Bölüm 2: Teknik Prensipler (ISO 12100-2:2003)

- EN ISO 13849-1:2008** Makinelerin güvenliği - Kumandanın güvenlikle ilgili bölümleri - Bölüm 1: Tasarım için genel prensipler (ISO 13849-1:2006)
- EN ISO 13849-2:2008** Makinelerin güvenliği - Kumandanın güvenlikle ilgili bölümleri - Bölüm 2: Doğrulama (ISO 13849-2:2003)
- EN ISO 14121-1:2007** Makinelerin güvenliği - Risk değerlendirilmesi - Bölüm 1: Temel prensipler (ISO 14121-1:2007)

Aşağıda belirtilen ulusal ve uluslararası standartlar (veya bu standartların bölümleri/maddeleri) ve spesifikasyonlar uygulanmıştır:

- DIN EN 60825-1; 2008-05** Lazer donanımlarının güvenliği - Bölüm 1: Tesislerin ve taleplerin sınıflandırılması

Bu ürün için EK VII Bölüm B gereğince özel teknik bir dokümantasyon oluşturuldu, gerekçeli bir talep üzere bu dokümantasyon e-posta yoluyla münferit bir devlet kurumuna iletilebilir.

Teknik dokümantasyonu oluşturmakla yetkili olan kişinin adı ve adresi:

Hermann Klein
An der Trave 27-31
23923 Selmsdorf

Düzenleyen, Fonksiyonu

Clive Roberts, Technischer Direktor

Şehir, Tarih

St Ives, 29.12.2009

İmza

Clive Roberts